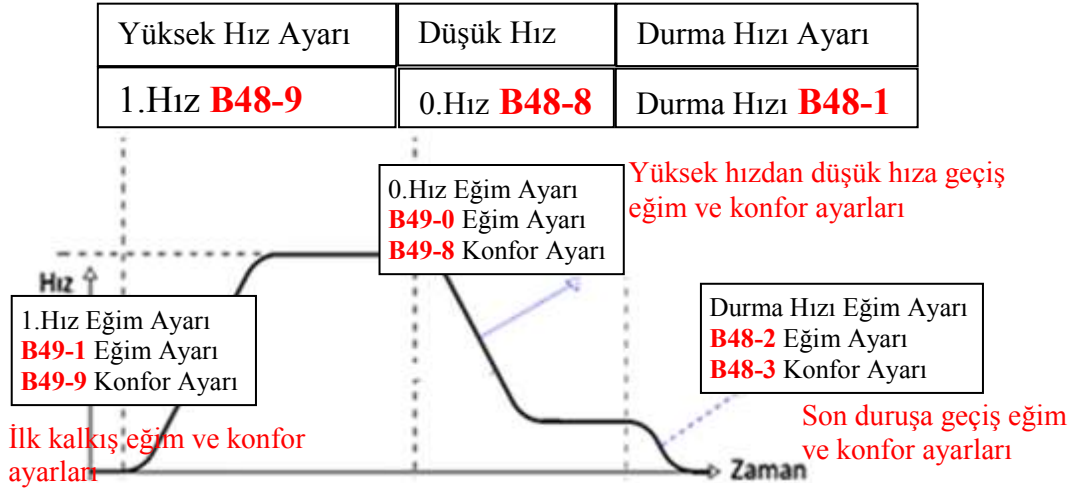


MEIDEN ASANSÖR HIZ KONTROL CİHAZI İÇİN ÖRNEK AYARLAR



Not: Eğim ve konfor ayar değerlerini artırdığımızda süreler kısalır duruşlar sertleşir, değerleri düşürdüğümüzde süreler uzar ve duruşlar yumuşar. Aşağıda verilen değerler örnektir sisteminize göre ayarlamamız gerekebilir.

C30-0 = XX

Açık çevrim için (enkodersiz) **C30-0 = 21**, Kapalı çevrim için (enkoderli) **C30-0 = 23**, dişlisiz için **C30-0 = 24**, seçmiş olursunuz ve bu ayarı yaptıktan sonra elektriği kapatıp açınız!!!

B01-1 = XXX

Motor gücünü giriniz (kW) (**B00-2 Enkodersiz** için) (kW)

B01-4 = XXXX

Azami hız (d/d) (**B00-4 Enkodersiz** için) (Hz)

B01-5 = XXXX

Motor hızı (d/d) (**B00-5 Enkodersiz** için) (Hz)

B01-6 = XX.X

Motor etiket akımını giriniz (A) (**B00-6 Enkodersiz** için) (Hz)

B01-9 = 160

Auto-tuning'de kendisi bir değer atayacaktır, lütfen "160" yapınız

***Eğer dişlisiz motor secildi ise B46-0=1212 ve A03-1=0,0 olarak ayarlanmalıdır.**

*** Motor etiket değerleri girildikten sonra otomatik tanıma (Auto-tuning) yapınız**

B48-0=1,000

Asansör kabin hız değeri (1 m/s) (50Hz)

B48-1=0,100

Son duruş hız değeri (0,100m/s) (5Hz)

B48-2=0,300

Son duruş eğim değeri (0,300m/s²)

B48-3=0,500

Son duruş konfor değeri (0,500m/s³)

B48-9 =1,000

Yüksek hız değeri (50Hz)

B49-1 =0,500

Yüksek hıza ulaşma eğim değeri (1,000 /2 Sn.= 0,500)

B49-9 =0,400

Yüksek hız konfor değeri

B48-8=0,130

Düşük hız değeri (6,5Hz)

B49-0 =0,435

Düşük hıza ulaşma eğim değeri (1,000 – 0,130 /2 Sn=0,435)

B49-8=0,500

Düşük hız konfor değeri

B48-C=0,300

Revizyon hızı değeri (15Hz)

B49-4=0,150

Revizyon hızına ulaşma eğim değeri

B49-C=0,200

Revizyon hızı konfor değeri

B46-2= 0,20

Fren çekme gecikme süresi (sn)

B46-3= 0,60

Hızlanma eğimi çalışma bekleme süresi (Sn)

B46-F= 0,30

Fren bırakma gecikme süresi (sn)

C20-5= 1,00

Ana kontaktörünün bırakma gecikme süresi

B4D-5= 50

Kurtarma tork sınırı (%)

B4D-6= 50

Kurtarma voltaj sınırı (%)

B4D-7= 0.060

Kurtarma hızı sınırı (m/Sn.)

MOTOR TANITMA (AUTO-TUNING)

- Öncelikle motor ile ilgili değerlerin girilmiş olması gerekmektedir.
- LCL moduna giriniz (LCL + STOP beraber basınız LCL ışığı yanar)
- Motor ile sürücü arası elektriksel bağlantı sağlanmış olmalıdır. (Kontaktörlerin kontaklarına bastırılmalıdır veya revizyonda hareket düğmelerinden birine basılmalıdır.)
- B19-0= 1 yapınız (Dişlisiz ise "7" yapınız) (işlem motor dönmeden yapılacaktır) (LCL ışığı yanıp sönecektir)
- FWD Tuşuna basınız; işlem başlayacaktır. B19-0= 0 olunca işlem tamamlanmıştır.
- LCL + STOP tuşlarına beraber basılarak LCL'den çıkılır.

Not: Tuning sonucunda B01-9 parametresinin değeri değişmiş olabilir. Eğer değişmiş ise B01-9=160 yapalım.

U00-0= 1001

İnverter'den Panel'e yükleme

U00-0= 2002

Panel'den İnverter'e yükleme

D20-0= Set

İnverterin son yaptığı hatayı gösterir, saat yönünde çevirmeniz halinde bu hata kaç Hz, kaç Amper vb. yaptığını gösterir.

Daha fazla bilgiye www.erseneklektrik.com adresinden ulaşabilirsiniz.