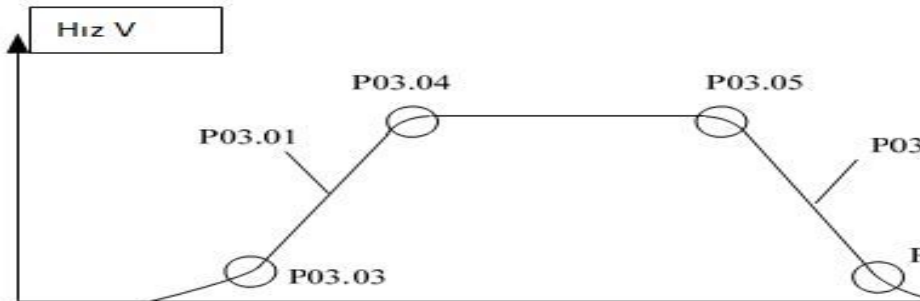
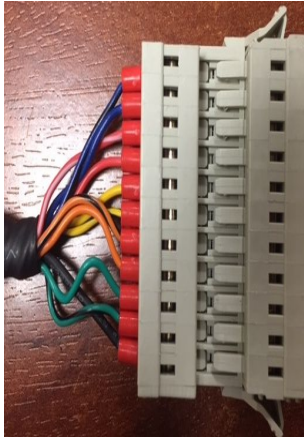


## STEP iAstar AS320 TÜRKÇE HIZ KONTROL AYAR DEĞ

AYAR YERİ	ÖZELLİK	BİRİM
<b>Çalışma ve kontrol ayarları</b>		
P00.02	Çalışma tarzı ( Enkodersiz çalışma:0, Enkoderli Çalışma:3)	0 veya 3
P00.07	Durma Şekli	1 veya 3
P00.08	Durduktan sonra firende tutma frekansı	Hz
P00.09	Durduktan sonra firende tutma süresi	Sn.
P00.10	Durduktan sonra torkta tutma süresi	Sn.
<b>Motor ve Enkoder ayarları</b>		
P01.00	Motorun tipi ( Dişlisi: 0, Dişlisiz:1 )	0 veya 1
P01.01	Motorun anma gücü	kW
P01.02	Motorun anma akımı	Amper
P01.03	Motorun anma frekansı	Hz
P01.04	Motorun anma hızı	d/dk (rpm)
P01.05	Motorun anma gerilimi	V
P01.06	Motorun kutup sayısı	P
P01.07	Motorun anma kayma frekansı	Hz
P01.08	Motorun yönünü değiştirme	0 veya 1
P01.09	Yüksüz motorun anma akım katsayısı	%
P01.15	Encoder tipi (Artımsal:0, SinCos:1, EnDat:2)	0, 1 veya 2
P01.16	Encoder darbe sayısı	
P01.18	Encoder filtre süresi (Dişlisiz motorda "0" yapınız). Motor hızlandıkça bir uğultu yapıyorsa bu değeri yükseltin.	mSn.
P01.19	Encoderin yönünü değiştirme	0 veya 1
P01.20	İnverterin giriş gerilimi	V
<b>Hız ayarları</b>		
P03.00	Hız kaynağı şekli (Girişlerden kontrol için "1" olmalıdır)	0/1/4/6
P03.01	Hızlanma süresi	Sn.
P03.02	Yavaşlama süresi	Sn.
P03.03	Hızlanma başlangıç bölümünün "S" eğrisi süresinin belirlenmesi	Sn.
P03.04	Hızlanma sabit hız bölümünün "S" eğrisi süresinin belirlenmesi	Sn.
P03.05	Yavaşlama başlangıç bölümünün "S" eğrisi süresinin belirlenmesi	Sn.
P03.06	Yavaşlama sabit hız bölümünün "S" eğrisi süresinin belirlenmesi	Sn.
P03.07	Düşük hız (Kata yavaşlama hızı) değeri	%
P03.09	Yüksek hız değeri	%
P03.11	Seviyeleme hızı değeri	%
P03.15	Revizyon hızı değeri	%





<b>ERLERİ</b>
<b>AYAR</b>
<b>"3" Kapalı çevrim</b>
3
0.00
0.8
1.0
<b>"1" Dışlısız</b>
<b>Etiket değeri</b>
<b>Etiket değeri</b>
<b>Etiket değeri</b>
<b>Etiket değeri</b>
<b>Etiket değeri</b>
<b>Etiket değeri</b>
<b>50-(motordevri*4/120)</b>
1
32
0
1024
5
1
380
<b>1</b>
2,00
1.50
1,20
1.20
1,00
0,90
% 13
% 100
% 4
% 30

302

P03.06

Süre t